

HILUB 330

FLUIDO DE CORTE SINTÉTICO

HILUB 330 es un producto especialmente formulado para el mecanizado de metales ferrosos de toda clase, incluyendo el rectificado. Apto para su uso con aguas duras.

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO:

- Transparencia de la emulsión.
- Excelente poder refrigerante.
- Gran resistencia a la fermentación.
- Gran poder anticorrosivo.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

NATURALEZA:	Líquido soluble en agua
COLOR:	Ambar
COLOR DE LA EMULSION AL 5 %:	Incoloro transparente.
CORROSION SOBRE COBRE:	Positivo
PH DE LA SOLUCIÓN AL 1 %:	8.5 a 9

APLICACIONES:

HILUB 330 produce una solución perfectamente transparente, apta para el mecanizado de todo tipo de aleaciones ferrosas. Si bien el mecanizado de metales amarillos es posible no se recomienda su uso en este tipo de aleaciones (bronce, cobre, etc.) ya que podría producirse un manchado de las piezas. En el caso de aplicaciones con recirculación del producto se deberá evitar el uso de componentes de bronce en el circuito de recirculación, ya que la exposición prolongada al producto puede dañar este tipo de aleaciones. aceros varios e inoxidables, gomas, cauchos y plásticos en general).

CONCENTRACION DE USO:

Rectificado de aceros: 2 a 4 %	Mecanizado de fundición: 3 a 6 %
Torneado y fresado: 3 a 6 %	Escariado y roscado: 3 a 5 %

PRECAUCIONES DE USO:

No permitir el contacto directo del producto con la piel o los ojos. En caso de contacto accidental enjuagar de inmediato con abundante agua potable. En caso de irritación persistente consultar al medico.

TIEMPO Y CONDICIONES DE CONSERVACION:

12 meses en envase original cerrado. Conservar entre 5° y 40° C.

**ANTE CUALQUIER DUDA SOBRE LA UTILIZACION DE ESTE PRODUCTO CONSULTE A
NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO**